|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Voertouwen vervangen PDS | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Eric van Reenen |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Tref de nodige maatregelen om de risico’s te vermijden of naar een aanvaardbaar niveau te verlagen 🡪 TVA |  |  |  | U werkt in de nabijheid van draaiende delen onder zeer warme en vochtige omstandigheden. **Werk veilig 🡪blijf alert!** |
| **1** | Verzamel het nodige materiaal   * Tornkabel PM * Voertouwwagen met voldoende roze en geel voertouw * Lasnaald * Stift * Schaar | C:\Users\reener\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\IMG-20201217-WA0001.jpg C:\Users\reener\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\IMG-20201217-WA0000.jpg C:\Users\reener\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\IMG-20201217-WA0002.jpg | | |  |
| **2** | Als PDS stilstaat de tornkabel op de drooggroep aansluiten waarvan de touwen vervangen moeten worden, vervolgens bedieningskast van tornkabel naar beneden begeleiden. |  | | |  |
| **3** | Ontspan ***1*** van de touwen, zorg dat de spancilinder maximaal ontspannen is. Knip het ontspannen touw door en knoop het nieuwe touw aan het oude touw zodat met ***vooruit*** tornen het nieuwe touw de machine ingetrokken wordt. |  | | |  |
| **4** | Laat de machine nu tornen en houd het oude touw altijd onder spanning door er aan te trekken, rem ook de afwikkelende klos touw zodat het nieuwe touw strak in de machine loop en niet van touwleidwielen afloopt. |  | | |  |
| **5** | Stop met tornen als het nieuwe touw helemaal door de machine is en maak de “las” volgens instructie van touwleverancier: [N:\Dep\Production\PM2\03 Eff team\10 Training\Voertouwen lassen\_splitsen.1.pdf](file:///N:\Dep\Production\PM2\03%20Eff%20team\10%20Training\Voertouwen%20lassen_splitsen.1.pdf) |  | | |  |
| **6** | Span het nieuwe voertouw en check of het nieuwe voertouw goed op de cilinders en op de juiste schijven ligt. |  | | |  |
| **7** | Vervolgens voor het andere touw de stappen 3 t/m 6 herhalen. |  | | |  |
| **8** | Laat de droogpartij tornen en check nogmaals de hele voertouw-loop. |  | | |  |
|  |  |  | | |  |